



Convegno
**Biometano per la mobilità
sostenibile: l'evoluzione *green*
del motore a combustione
interna**

PAOLO ARRIGONI,
Presidente del GSE

Roma
18 settembre 2024

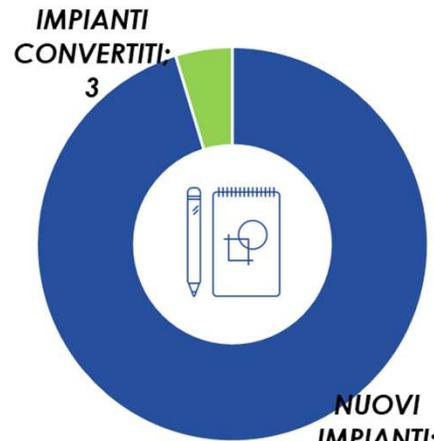
DM 2 MARZO 2018 – IMPIANTI QUALIFICATI DAL GSE



CAPACITÀ PRODUTTIVA ANNUALE POTENZIALE **1065** MILIONI Sm³/anno



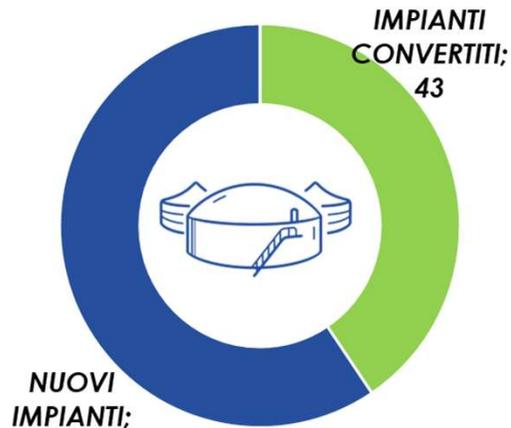
TIPOLOGIA DI CONNESSIONE ALLA RETE



64

IMPIANTI QUALIFICATI A PROGETTO

CAPACITÀ PRODUTTIVA di 36.589 Sm³/h
(circa 321 MILIONI di Sm³/anno)

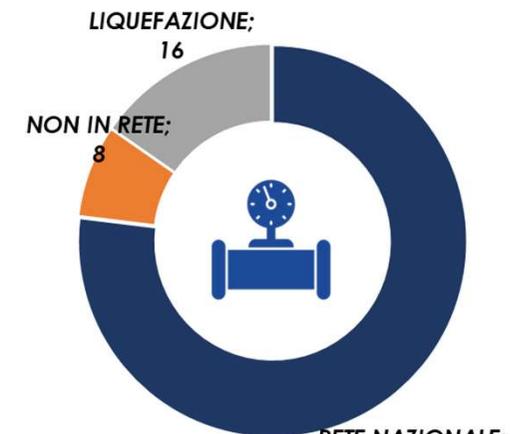


106

IMPIANTI IN FUNZIONE

CAPACITÀ PRODUTTIVA di 84.988 Sm³/h
(circa 744 MILIONI di Sm³/anno)

LA MAGGIOR PARTE DEGLI IMPIANTI IN FUNZIONE RISULTANO CONNESSI ALLA RETE DEL GAS NATURALE



RETE NAZIONALE;
82

PRODUZIONE DI BIOMETANO: IL CONTATORE DEL GSE



Anno	Biometano incentivato [Sm3]
2019	51.748.005
2020	103.698.318
2021	174.719.816
2022	228.480.807
2023	332.500.000

La produzione realizzata dagli impianti in esercizio e incentivati nel 2023 è stata di circa **332,5 milioni di Smc**, più che sestuplicato il valore del 2019 di circa **51,7 milioni di Smc**.



Misura con stanziamento di 1,73 miliardi di euro per lo **“Sviluppo del biometano, secondo criteri per la promozione dell'economia circolare”**, destinato al **settore dei trasporti e ad altri usi**, finalizzata alla:

- ✓ realizzazione di **nuovi impianti** di produzione (a rifiuti organici e agricolo) di biometano
- ✓ **riconversione, totale o parziale**, di impianti esistenti a biogas (solo casi di impianti agricoli, ma dalla 4^a procedura anche da rifiuti organici)

Nel PNRR si sottolinea che il biometano, se veicolato nella rete gas, contribuisce ai target al 2030 sulla riduzione delle emissioni di gas serra. Obiettivo: **entro il 30 giugno 2026**, una produzione aggiuntiva di biometano pari ad almeno **2,3 miliardi di metri cubi**.

È previsto il riconoscimento di un incentivo composto da:

- ✓ un contributo in conto capitale nella misura massima del 40% dei costi ammissibili sostenuti per progettazione e realizzazione;
- ✓ una tariffa incentivante (per 15 anni) a valere sul quantitativo di biometano prodotto netto e immesso in rete.

Previsti **5 bandi con aste al ribasso**: per ciascuno e per tutte le tipologie di impianti viene assegnato un unico contingente di capacità produttiva.



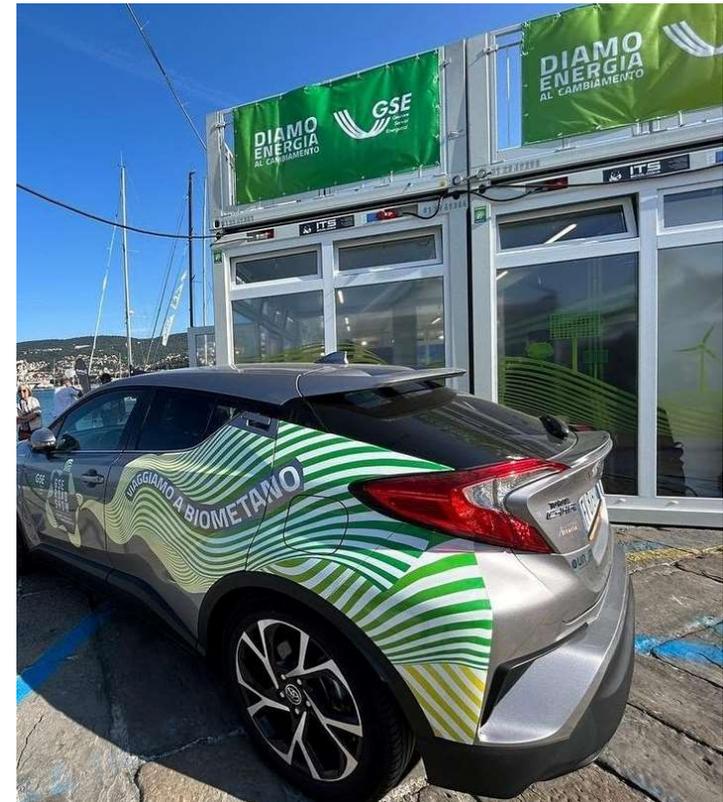
STATO AVANZAMENTO MISURA:

- ✓ con le prime 3 procedure competitive, già concluse ed esaminate, sono circa 155 le richieste ammesse per una capacità produttiva annua di biometano di circa **620 milioni di Smc/anno**
- ✓ con la 3^a procedura adeguata la tariffa incentivante in base all'Istat (previsione DL Asset).
- ✓ con la 4^a procedura competitiva, terminata il 2 agosto:
 - è stata resa possibile la riconversione, totale o parziale, anche di impianti a biogas esistenti alimentati da rifiuti organici;
 - contingente reso disponibile per la procedura pari a **162.499,26 Smc/h** (circa 1.423 milioni di Smc/anno)
 - la valutazione delle domande è in corso. Pubblicazione della graduatoria prevista entro il 10 ottobre;
 - buona la partecipazione con 145 richieste (con destinazione uso 13% per il settore trasporti e l'87% per altri usi). Per alcune richieste trattasi di ripresentazione di iniziative di dei tre bandi precedenti;
- ✓ nell'ipotesi di accoglimento di tutte le richieste presentate nel Bando 4 la producibilità annua ammessa nelle quattro procedure competitive svolte ammonterebbe a circa **1.000 milioni di Smc**.



INNOVAZIONE IN MOVIMENTO

- ✓ L'utilizzo della macchina a biometano, **brandizzata GSE**, per gli spostamenti è **un'alternativa sostenibile al tradizionale carburante fossile**.
- ✓ La macchina è stata messa a disposizione dal comparto associativo di settore: **#Federmetano**, **#Assogasmetano**, **#Assopetroli**, **#Assoenergia**, **#Unem** e **#Snam**.
- ✓ **L'iniziativa dimostra il nostro impegno a fare la differenza non solo con le parole, ma con azioni concrete.**
- ✓ **Ogni spostamento con la macchina a biometano è un passo verso un futuro più sostenibile oltre che un esempio concreto del "si può fare".**



**GRAZIE PER
L'ATTENZIONE**

